



Angaben zu Form- und Lageabweichungen DIN 1101 Längen- und Winkelmaße ohne Angabe DIN ISO 2768 - m Form- und Lagetoleranzen ohne Angabe DIN ISO 2768 - K Gewindesenkungen DIN 76, von 90° bis 120° bis Außendurchmesser Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302		Oberfläche	Maßstab 1:2	Masse (fertig) 0.972 kg																											
<table border="1"> <tr> <td>mittel</td> <td>0,5</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> <td>über</td> </tr> <tr> <td></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> <td>4000</td> <td>bis</td> </tr> <tr> <td>Abw.±</td> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,3</td> <td>0,5</td> <td>0,8</td> <td>1,2</td> <td>2</td> <td></td> </tr> </table>		mittel	0,5	6	30	120	400	1000	2000	über		6	30	120	400	1000	2000	4000	bis	Abw.±	0,1	0,2	0,3	0,5	0,8	1,2	2		Vorhandene Kanten brechen!	Modell	Ursprung
mittel	0,5	6	30	120	400	1000	2000	über																							
	6	30	120	400	1000	2000	4000	bis																							
Abw.±	0,1	0,2	0,3	0,5	0,8	1,2	2																								
			Werkstoff, Güte, Ausgangsteil																												
		Bearb.	Datum	Name																											
		Gepr.																													
		Benennung		Blatt 1																											
		Measurement-Unit		von 1																											
		MU621-1 Limit																													
		Zeichnungsnummer																													
		105004																													
Z	Änderung	Name	Datum	Schutzvermerk DIN 34 beachten																											
				Originalformat DIN A3																											